

ICS 85.100
Y 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 26455—2011

GB/T 26455—2011

造纸用多层成形网

Paper machine multi-layer forming fabric

中华人民共和国
国家标准
造纸用多层成形网
GB/T 26455—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43336 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26455-2011

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8.2.8 网箱制造应精细、拼合严密、箱盖用铁腰固定,钉尖不应外露,长度 2.5 m 以上的网箱四周包以铁角。

8.2.9 在网箱两侧应标明“小心轻放”、“防火防蚀”、“请勿倒放”、“防止潮湿”等字样或标志,最后应涂刷吊装位置指示。

8.3 运输

8.3.1 在搬运中应轻抬轻放,严禁抛掷或翻滚,不应倒置或立放。

8.3.2 网箱在运输过程中应与强酸、强碱及有机溶剂相隔离。

8.4 贮存

8.4.1 产品应存放在干燥通风的库房内,存放中应与强酸、强碱、有机溶剂隔离。不应阳光曝晒,库内不应明火作业。

8.4.2 产品贮存期不应超过六个月,库存的成形网应贯彻先进先出的原则。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:中国造纸学会脱水器材专业委员会、江苏金呢工程织物股份有限公司、上海金熊造纸网毯有限公司、安徽华辰造纸网股份有限公司、河北鹤煌网业股份有限公司、广东新会中新网业有限公司、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:胡博能、韩静芬、周积学、盛长新、王海明、丁家祥、郭纪宗、王群兴。

表 5 造纸用多层成形网主要技术指标

指标名称	单位	规定
透气量允差	%	±3
网面抗张强度	≥ N/cm	800
接口强度	≥ %	网面抗张强度的 65%
张力在 50 N/cm 时,定力伸长率	≤ %	0.5

5.11 造纸用多层成形网有标识的面为抄纸面。

5.12 造纸用多层成形网不应有纹理错误、错线、老化痕迹、硬伤、双线、松线、杂物、孔洞、散边的表面缺陷,其外观质量的评定,应符合表 6 规定。

表 6 造纸用多层成形网外观质量要求

序号	缺陷种类	要求
1	折印	可有轻微不影响使用的折印。
2	沟痕	可有轻微不影响使用的沟痕。
3	大小孔	(1) 经纬向不超过标准网孔的二分之一; (2) 经纬向两个大网孔的距离不少于 500 mm
4	断经	(1) 缺经不应有; (2) 可按原纹理织补,但网面应当平整
5	断纬	(1) 可修补,但不应高出网面,网面平整; (2) 距网边 100 mm 内允许有 10 mm 的断纬
6	经密允差	不应超过±0.8 根/cm。
7	纬密允差	不应超过±2.0 根/cm。
8	回鼻*	(1) 不应高出网面; (2) 同一根纬线不超过 2 个; (3) 任意平方米内不超过 4 个; (4) 在范围内允许织补
9	清洁度	(1) 网面清洁不应有油污、脏物; (2) 允许有清洗痕迹
10	缺陷总项数	(1) 40 m ² 以下的网不超过 2 项,40 m ² 以上的网不超过 3 项; (2) 网两边 150 mm 以内除外

* 回鼻是指在织网过程中线材形成高出网面的圈套。

5.13 用户如有特殊要求,可按双方合同约定执行。

6 试验方法

6.1 造纸用多层成形网的长度和宽度尺寸的测定:采用最小刻度为 1 mm 的标准的钢卷尺,在无张力状态下,在网幅两端距网边 100 mm 处测定长度,在成形网任何部位可用钢卷尺测定多层成形网宽度。

6.2 造纸用多层成形网的经纬密度、抗张强度、定力伸长率、透气量、接口强度的测定按 GB/T 24290 进行。

造纸用多层成形网

1 范围

本标准规定了造纸用多层成形网的术语和定义、产品型号与分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于造纸工业及其他工业部门的多层成形网。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 24290 造纸用成形网、干燥网测量方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

造纸用多层成形网 paper machine multi-layer forming fabric

采用特殊的编织纹理及相应单丝,使用专用设备和工艺织成二层及二层以上网,然后经热定型、裁剪、插接和其他特殊的整理工序加工而制成的使纸张成形所用网。

4 产品型号与分类

4.1 产品型号

4.1.1 二层、二层半造纸用成形网型号表示方法具体如下:

